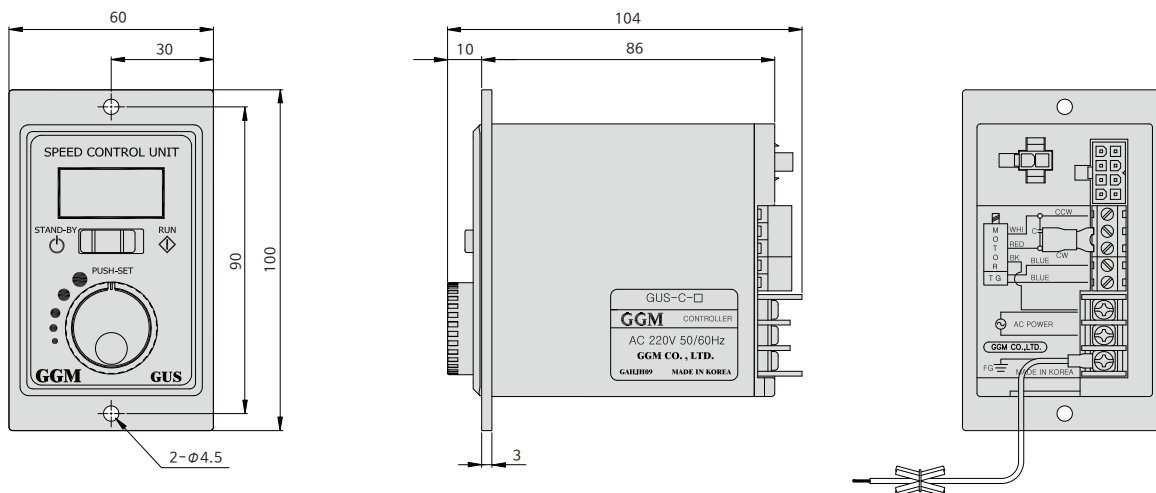


SPEED CONTROL UNIT - GUS

外形图于 一般事项



产品外形图



产品到达时的确认事项

-请确认实物是否与订购时相同。

安装其他产品时，会引发受伤、火灾等危险。

如有缺损，请联系附近的代理店。

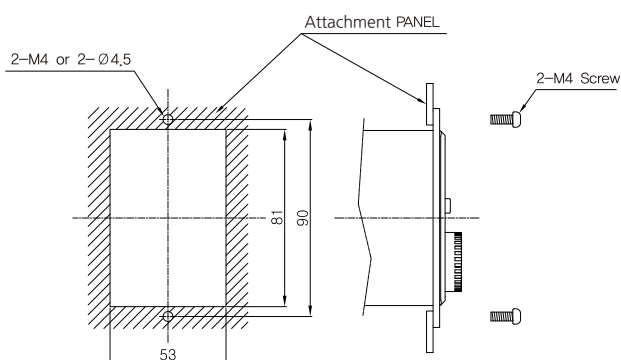
- 1) CONTROLLER ----- 1条
- 2) 延长线(0.5m) ----- 1条
- 3) 外部运转线(0.5m) ----- 1条
- 4) 使用说明书 (本手册) ----- 1条
- 5) 可选配件 (延长线)

品名	延长线长度
KE-05	0.5m
KE-10	1m
KE-15	1.5m
KE-20	2m

规格

特性 / 型号名	GUS-U-□	GUS-C-□
额定电压及电源频率	单相AC110V 50/60Hz 单相AC115V 50/60Hz	单相AC 220~240V 50/60Hz
使用电压范围	±10% (对比额定电压)	
适用电机输出	INDUCTION : 6 ~ 180W REVERSIBLE : 6 ~ 180W	
速度控制范围	60Hz : 100~1730rpm 50Hz : 100~1430rpm	
速度变动率	±5% (标准值)	
速度设定	依据体积 (VOLUME) 设定	
使用温度范围	-10~40℃	
保存温度范围	-20~60℃	
特性 / 型号名	85%以下 (没有结露的地方)	

面板加工图

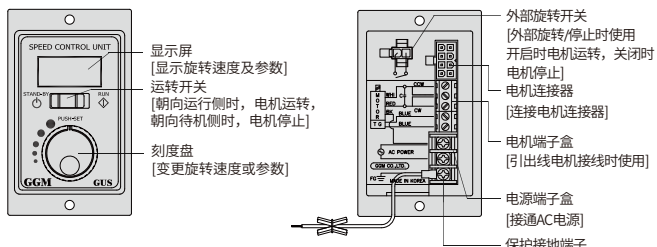


产品的特征

- ①显示当前的旋转速度(r/min)。
- ②只需用专用连接器将电机和控制部件结合起来，并把AC端子连接到电源上，即可简单地进行电机的速度控制。
- ③如果使用可选配件的连接器用延长线，最多可以使电机和控制部件部位间隔2M进行速度控制。
- ④可以用正面刻度盘简单地进行速度控制。
- 可变速范围是 50Hz : 100 ~ 1430 r/min
60Hz : 100 ~ 1730 r/min。
- ⑤可通过参数设定进行多种驱动。

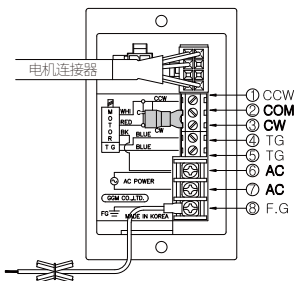
SPEED CONTROL UNIT

各部位的名称和功能



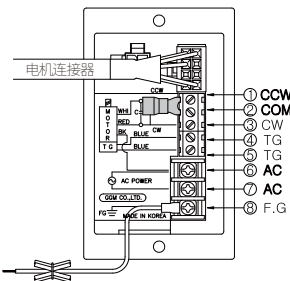
使用方法

▶ 正向运转接线



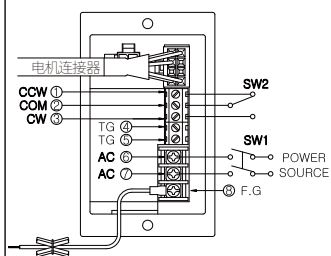
- 1) 连接电机连接器。
- 2) 连接②COM和③CW端子上。
- 3) 连接到AC电源⑥和⑦端子上。

▶ 逆向运转接线



- 1) 连接电机连接器。
- 2) 连接②COM和①CCW端子上。
- 3) 连接到AC电源⑥和⑦端子上。

▶ 双向运转接线

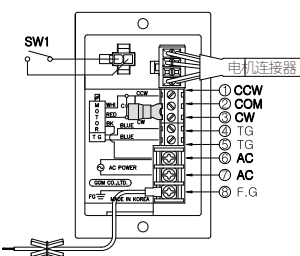


- 1) 连接电机连接器。
- 2) 请安装电源用开关(SW1)和正逆旋转交换开关(SW2), 更换旋转方向。不能瞬间正逆旋转。请先关闭电源开关(SW1), 并在电机完全停止后再更换开关(SW2), 转换方向。

注意 在电源开关(SW1)开启的状态下更换开关(SW2), 转换方向时, 可能会导致控制器破损。

SWITCH	开关接点容量
SW1	AC 125V 或 250V 5A以上
SW2	AC 125V 或 250V 5A以上

▶ 外部运转接线



- 1) 连接电机连接器。
- 2) 连接②COM和③CW端子上。
(CW运转)
参照CCW运转及双向运转时接线。
- 3) 连接到AC电源⑥和⑦端子上。
- 4) 安装外部运转开关(SW1)。使正面运转开关位于待机后,



开启SW1时电机运转。
关闭SW1时, 电机停止。

运转顺序

接线后, 如下运转。

- ① 接通AC电源
 显示点亮。(旋转速度)
- ② 操作运转开关 (运转)
 将运转开关转换到运行侧时, 电机运转。
- ③ 设定运转速度
 转动刻度盘时, 旋转速度改变。
 旋转速度的变化量按转动刻度盘的速度改变。
 显示旋转速度。
 重新接通电源时, 按变更后的旋转速度运转。
 减速 加速
- ④ 运转开关操作 (停止)
 将运转开关转换到待机侧时, 电机停止。

参数内容

显示屏	功能	范围	基本值	备注
RATE Rate	减速比	1~999	1.0	设定齿轮减速比 (可以以0.1为单位调节) 实际转速=电机旋转速度/减速比
S-ON S-ON	加速时间	0~15	0.0	为使电机旋转慢慢加速而设定的模式 (以0.1秒为单位设定)
SOFF SOFF	减速时间	0~15	0.0	为使电机旋转慢慢减速而设定的模式 (以0.1秒为单位设定)
LOCK LOCK	锁定功能	YES NO	NO	待机键以外的设定键, 防止设定的运转条件变更的模式 是: 锁定模式, 否: 锁定模式未激活

参数内容

- ① 接通AC电源
 显示点亮。(旋转速度)
 - ② 进入参数模式
 长按刻度盘 (PUSH-SET) 3秒时, 会进入参数模式。
 长按 (3秒)
 - ③ 选择参数
 选择参数/转动刻度盘, 选择拟变更的参数 (4种)。
 按RATE (减速比) → S-ON (加速时间) → SOFF (减速时间) → LOCK (锁定) 的顺序变更模式
 - ④ 进入参数数据
 短按刻度盘(PUSH-SET)时, 会进入选择参数数据。
 进入数据后, 短按刻度盘(PUSH-SET)时, 会以参数选择模式出现。
 短按刻度盘
 - ⑤ 变更参数数据
 旋转刻度盘时, 数据值会变更, 并设定需要的数据值。
 - ⑥ 参数数据变更完成及进入运转模式
 长按刻度盘(PUSH-SET)2秒时, 变更值设定会被保存, 并进入运转模式。
 长按 (2秒)
- 进入参数模式后, 拟进入运转模式时, 长按刻度盘(PUSH-SET)2秒, 会进入运转模式。