

感谢您购买GGM产品。

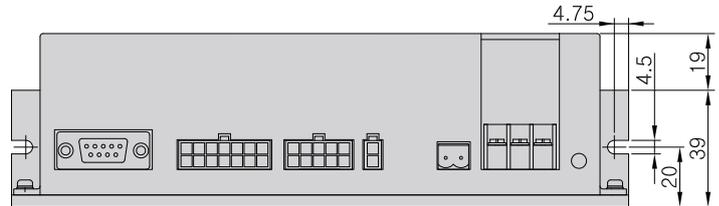
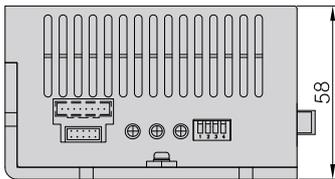
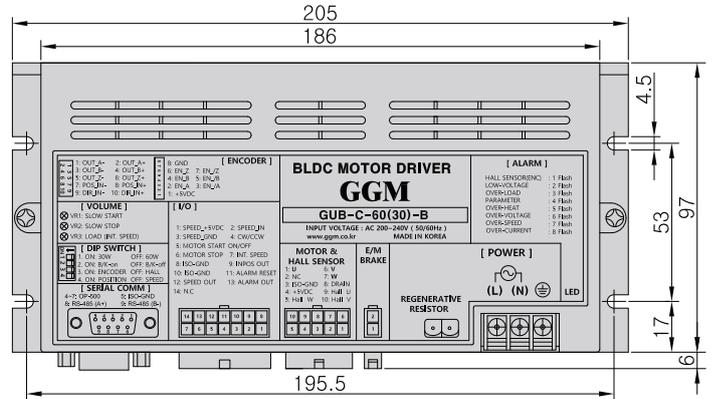
使用本产品前请务必仔细阅读使用说明书，熟悉产品相关知识。

安全信息以及注意事项后正确使用，阅读后请务必将使用说明书保管在规定场所，

以便随时参考。

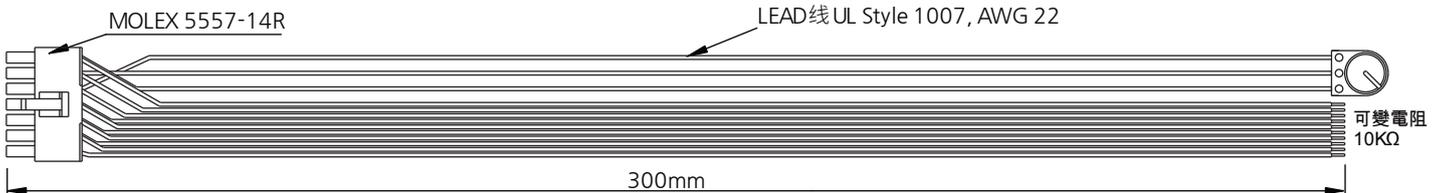
### 1. 产品外形图

#### ■ Driver 机身外形图



#### [零部件]

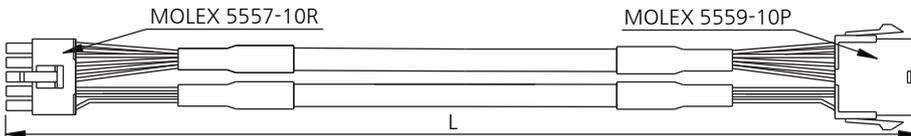
##### ■ Driver 输入输出 I/O Cable



#### [选项]

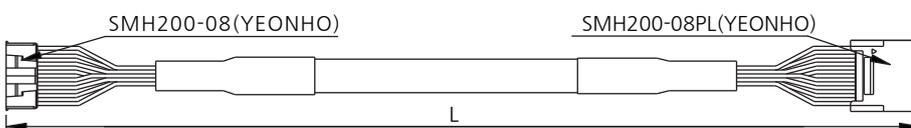
需要延长电机与驱动器时，请追加购买使用。(单独购买)

##### ■ 电机延长线



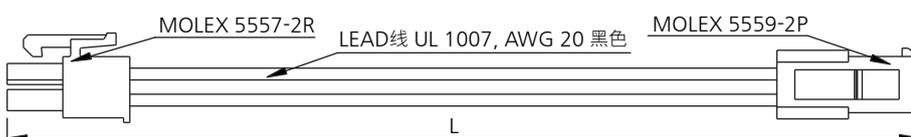
MODEL	L(延长线长度)
K10BEW-1	1m
K10BEW-2	2m
K10BEW-3	3m

##### ■ 编码器延长线



MODEL	L(延长线长度)
KEEW-1	1m
KEEW-2	2m
KEEW-3	3m

##### ■ 刹车延长线

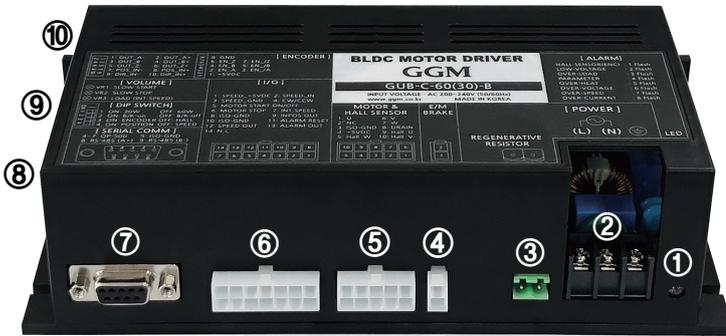


MODEL	L(延长线长度)
KXEW(B)-1	1m
KXEW(B)-2	2m
KXEW(B)-3	3m

## 2. 主要规格

项目	GUB-C-30-B	GUB-C-60-B	GUB-C-90-B	GUB-C-150-B	GUB-C-200-B	GUB-C-400-B	备注
额定输出[W]	30W	60W	90W	150W	200W	400W	
输入电源[V]	AC 220V (±10%)						
额定电流[A]	0.6	1	1.5	1.8	2.5	4	
最大电流[A]	2	3	4	5	5.5	7.8	
外形尺寸 (mm)	205 X 97 X 58						
通信 [选项]	RS485 通信板 (选项)						
编码器 [选项]	编码器板 (选项) 1,000 ppr						
速度控制范围	控制速度	100~3,000r/min (速度变动率±1%以下)					
	位置控制	1~3,000r/min (速度变动率±1%以下)					编码器型, 输入脉冲控制时
环境	周围温度	使用: 0 ~ 40°C, 保存: -20 ~ 70°C					不冰洁状态
	周围湿度	使用: 85%以下, 保存: 85%以下					不结露状态
	周围环境	无有腐蚀性气体及粉尘情况下					

## 3. 各部位名称和功能



① LED	③ 回升阻力 [100Ω, 100W]	⑦ 串行通信 - OP-500 - RS485 (选项)
② 单相电源220V 	④ 电磁制动器	⑧ DIP开关
	⑤ 电机 & 霍尔传感器	⑨ 内部音量
⑥ 输入/输出IO	⑩ 编码器板 (选项)	

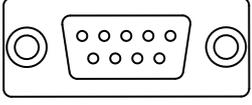
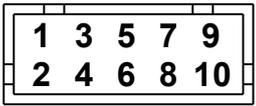
## 4. DIP 开关和内部 Volume 规格

项目	PIN编号	内容												备注
DIP开关 	1	GUB-C-60(30)-B				GUB-C-150(90)-B				GUB-C-400(200)-B				
		ON	30	OFF	60	ON	90	OFF	150	ON	200	OFF	400	
	2	ON	BRAKE 功能 ON				OFF	BRAKE 功能 OFF				使用编码器时		
	3	ON	编码器驱动				OFF	霍尔传感器驱动						
4	ON	位置控制				OFF	速度控制							
内部 Volume	VR1 VR2 VR3	VR1	SLOW START	VR2	SLOW STOP	VR3	LOAD (INT.SPEED使用) - 顺时针方向最大 (负载率 100%) - 逆时针方向最小 (负载率 0%)							

## 5. LED 规格

项目	LED 显示		备注
LED [動作]	电机 전원 ON : 红灯亮灯		
	驱动器 ON : 绿灯亮灯		
	電機運行狀態 : 蓝灯亮灯		
LED [警报]	霍尔传感器警报	6秒周期1号闪烁 (红色)	电机停止
	低电压警报	6秒周期2号闪烁 (红色)	
	过负荷警报	6秒周期3号闪烁 (红色)	
	参数警报	6秒周期4号闪烁 (红色)	
	过热警报	6秒周期5号闪烁 (红色)	
	过电压警报	6秒周期6号闪烁 (红色)	
	过速度警报	6秒周期7号闪烁 (红色)	
	过电流警报	6秒周期8号闪烁 (红色)	

## 6. 通信及编码器输出&位置脉冲输入 (选项)

项目	PIN编号	内容		备注		
 D-SUB(9P)-Female	1,2,3	N.C		OP-500 另购买叫 OP-500 功能 - 表示速度 - 更改参数 (通信ID, 最高速度等)		
	4	OP-500(+5VDC)				
	5	GND				
	6	OP-500(RX)				
	7	OP-500(TX)		通信选项 (另购买通信板)		
	8	RS-485(A+)				
	9	RS-485(A-)				
编码器输出及位置脉冲输入  (YEONHO, YDAW 200-10)	1	ENC_A-	2	ENC_A+	A相输出	另购买编码器板
	3	ENC_B-	4	ENC_B+	B相输出	
	5	OUT_Z-	6	OUT_Z+	Z相输出	
	7	POS_IN-	8	POS_IN+	位置脉冲	
	9	DIR_IN-	10	DIR_IN+	方向脉冲	

## 7. 输入输出 I/O规格 (YEONHO, YDH200-14)

PIN编号	信号名	COLOR	内容
1	SPEED_+5V	红色	属于速度设置用直流电源(+5V), 该电源是从外部提供, 用作输入速度的可变电阻的电源输入, 此外禁止使用。使用外部可变电阻时, 使用10KΩ(1/4W以上)值。
2	SPEED_IN	橙色	属于速度设置用直流电源输入。电机速度与(0~5VDC)成比例可变为最大速度。
3	SPEED_GND	黑色	GND
4	CW / CCW	黄色	设置电机方向。输入“Low”(GND连接)时是CW方向, 输入“High”(GND未连接)时是CCW方向。
5	START	白色	输入“Low”(GND连接), 可激活电机控制功能。(电机旋转准备完毕) 电机旋转时输入“High”(GND未连接), 电机会自动停止。
6	STOP	蓝色	电机旋转时输入“Low”(GND连接), 可用电机减速制动器停止。
7	SPEED_IN	褐色	显示为“low”(连接GND)时, 内部音量(VR3)作为速度音量来设定速度。 - “low”(GND连接)时内部音量VR3不能作为负载率音量使用。 显示为“High”(未连接GND)时, 使用外部音量设定速度。
8	GND	黑色	GND
9	Inpos Out	绿色	移位完毕, 更改输出(使用编码器控制位置时) “Low”(0V)
10	GND	黑色	GND
11	Alarm Reset	灰色	Alarm Reset 灰色 这是消除警报原因后强行重置警报的功能。 输入“Low”(GND连接)即可重置警报。
12	SPEED_OUT	粉色	输出电机速度脉冲(Open Collector) _ 旋转一次输出15脉冲。
13	Alarm Out	紫色	输出警报信号(Open Collector) 发生警报时输出变更为“Low”(0V)。
14	N.C		

## 8. 功能

### ■ 控制速度

如果I/O #7号输入为"High"(GND未连接), 电机速度就会与外部volume/I/O#2)输入电压(0~5VDC)成比例可变为最大速度。  
 如果使用外部可变电阻, 应使用10KΩ(1/4W以上)值。  
 如果I/O #7号输入为"Low"(GND连接), 电机速度就会与内部volume输入电压(0~3.3VDC)成比例可变为最大速度。

### ■ 控制电机旋转方向

I/O #4号输入属于"Low"(GND连接)时, 以CW(电机轴方向)旋转。  
 I/O #4号输入属于"High"(GND未连接)时, 以CCW(电机轴方向)旋转。

### ■ 控制驱动器ON/OFF

I/O#5输入属于"Low"(GND连接)时, 可激活电机控制功能。(LED绿色亮灯)  
 (电机旋转准备完毕)  
 根据外部volume输入值开始运转电机。(LED绿灯亮灯)电机旋转时, 输入为"High"(GND未连接), 电机就会停止。

### ■ 控制电机停止

电机旋转时, I/O#6号输入属于"Low"(GND连接), 电机就会停止。[ 减速-制动器(不维持) ]

### ■ 输出信号

输出Inpos信号	电机速度脉冲输出	警报信号输出
I/O #9在移位完毕时输出信号“Low” (0V) (使用编码器控制位置时)	I/O #12在电机旋转时输出信号脉冲。 (电机每旋转一次, 输出15脉冲的信号。)	发生警报时, I/O #13输出变更为“Low”(0V)。

### ■ 控制电磁制动器/位置及方向指令信号

控制电磁制动器	位置及方向指令信号输入 (控制位置方式)
电机启动时自动解除制动器, 与此相反, 电机停止后制动器自动工作 (电磁制动器型电机)	一次旋转时脉冲数 (CPR) = 1000脉冲 脉冲频率 (Hz) = (速度rpm/60) * 1000 (信号许可频率 100KHz)

※ 产品咨询及售后服务请求请联系购买产品的代理店或本公司第2工厂。